

Bruksanvisning

- - - - -

Ceetec[®] P-40

INNEHÅLLFÖRTECKNING

1. Förord	3
2. Säkerhetsinstruktioner	4
2.1 Användning av maskinen.....	4
2.2 Klädsel	4
2.3 Personlig skyddsutrustning.....	4
2.4 Vätskor	4
2.4.1 Vattenbaserat träskydd	4
2.4.2 Oljebaserad färg.....	5
2.5 Rumstemperatur.....	5
2.6 Ventilering.....	5
2.7 Risker under drift.....	5
2.8 Flyttning av maskinen.....	5
3. Tekniska data	6
4. Färdigställning av maskinen	7
5. Inställning av maskinen.....	8
6. Rengöring.....	10
6.1 Rengöring efter användning av vattenbaserade produkter	10
6.2 Rengöring efter användning av oljebaserade produkter.....	11
7. Underhåll	13
7.1 Kilremmar	13
7.2 Kilrem för motor – borstaxel (pos. 636)–.....	13
7.3 Kilrem för borstaxel - frammatning (pos. 637).....	13
8. Byte av reservdelar	14
9. Felsökning.....	15
10. Reservdelslista.....	16
11. Tillbehör	18
12. Tillverkningsadress	18

1. Förord

Ceetec P-40 är konstruerad för behandling av trä med träskyddsmedel. Den är lämpad för både obehandlat, hyvlat och profilerat trä.

Maskinens enkla konstruktion gör den mycket lättanvänd. Maskinen står på gummihjul och kan därför flyttas utan besvär. Den lämpar sig därför också bra till byggarbetsplatser.

Maskinen levereras komplett med borstar och filterpåsar och är klar för användning så snart strömmen är ansluten.

Som extrautrustning kan vi bl.a. leverera rullbanor för in- och utlopp, filterpåsar i varierande grovlek samt tagelborstar.

Positionsnumren, som i det efterföljande står inom parentes, hänvisar till positionsnumren i den bifogade reservdelsöversikten längst bak i denna bruksanvisning.

2. Säkerhetsinstruktioner

VIKTIGT:

Följande säkerhetsinstruktioner ska hållas för personsäkerhetens skull.

Varje användare ska vara bekant med denna bruksanvisning. Läs igenom den grundligt för att därmed bli bekant med maskinens funktioner, innan den tas i bruk.

2.1 Användning av maskinen

Använd bara maskinen för att applicera träskydd på trävaror. Maskinen är inte avsedd för användning som tvätt-/rengöringsmaskin med starka kemikalier för avfettning, borttagning av färg etc.

Använd inte maskinen tillsammans med särskilt farliga, hälsovådliga eller särskilt brandfarliga vätskor.

Följ alltid de anvisningar som leverantörerna anger i bruksanvisningen för de ämnen som används.

Missbruk kan leda till kvävning, medvetslöshet, hjärnskada, brand- och explosionsrisk med allvarliga brännskador som följd.

Maskinen är inte förberedd för användning i ATEX-klassade områden, och får **INTE** användas i klassade omgivningar.

2.2 Klädsel

Löst sittande klädsel och löst hängande hår ska undvikas.

2.3 Personlig skyddsutrustning

När maskinen ställs in och rengörs ska gummihandskar och skyddsglasögon användas.

Operatören som tar emot de behandlade ämnena, ska använda gummihandskar.

Val av skyddsutrustning bör ske enligt rekommendationen i bruksanvisningen från leverantörerna av färgen som används.

2.4 Vätskor

De använda vätskorna, färg eller rengöringsmedel, ska ha en flampunkt på minst 10 °C över den omgivande temperaturen, och man får inte använda vätskor med en lägre flampunkt än 40 °C på grund av brandrisken.

Vi olycka med vätskor/färg:

När maskinen används ska handskar och skyddsglasögon användas. Vid en eventuell olycka ska de förhållningsregler som nämns i de använda ämnenas produktinformation följas.

Det är således viktigt att denna produktinformation finns på plats och är bekant och genomgången!

2.4.1 Vattenbaserat träskydd

T.ex.: Tintex Tinova VX, Ready V40, tillverkat av Akzo Nobel.Gori 11, Gori 356, Gori 410, Gori 411, Gori 413, Gori 417, Gori 892, Gori 894 alla tillverkade av Dyrup A/S.2.

2.4.2 Oljebaserad färg

T.ex.: Gori 22 trägrund, Gori 44 träskydd, Gori 88 halv-/heltäckande träskydd, Gori träolja, Gori träterasser, Gori 400, Gori 541, alla tillverkade av Dyrup A/S.

Vätskor med en lägre flampunkt än 40 °C får inte användas på grund av brandrisken.

2.5 Rumstemperatur

Om det används oljebaserade produkter får rumstemperaturen vara högst 29 °C, och ska vara minst 10 °C under den använda vätskans/färgens flampunkt på grund av brandrisken.

Observera: Oljebaserade produkter fäster inte optimalt på ämnet, om vätskan appliceras vid en rumstemperatur som överstiger 25 °C.

2.6 Ventilering

Maskinen bör bara användas i väl ventilerade rum, och ev. utomhus. I övrigt hänvisas till bruksanvisningen från leverantören av de färger som används när det gäller anvisningar om nödvändig ventilation.

De behandlade ämnena bör ställas på torkning på ett ventilerat ställe för att undvika obehag från lösningsmedlen.

2.7 Risker under drift

När maskinen är i drift, ska man undvika att sticka in händer och liknande i maskinens inlopp, då det finns risk för klämning.

2.8 Flyttning av maskinen

Maskinen kan flyttas på de monterade gummihjulen, eller så kan maskinen flyttas med en gaffeltruck. Innan den flyttas ska man kontrollera att maskinen är tömd på vätskor.

Vid flyttning med gaffeltruck ska man kontrollera att greppet sker på de anvisade angreppspunkterna på balkarna.

Vid manuell flyttning ska man se till att maskinen är tömd på överflödiga saker, och att det är bra balans i maskinen. Försök aldrig flytta maskinen manuellt på sluttande underlag.

3. Tekniska data

Typ:	P-40
Mått:	Höjd: 1 090 mm Längd: 1 140 mm Bredd: 700 mm
Beställningsnummer	9010-05000
Motor, anslutning Effekt, motor och pump	3 x 400 V + J – IP-klass: 65 0,37 kW
Frammatningshastighet	Ca 25 m/min
Pump:	Ca 10-15 l/min
Vikt	Ca 115 kg
Maxmått på ämnet	25 x 175 mm eller 40 x 100 mm
Minsta längd på ämnet	800 mm

4. Färdigställning av maskinen

Maskinen placeras på ett plant och fast underlag. De fyra stödbenen (pos. 515) sänks så att maskinen står fast.

Adaptern för filterpåsen (pos. 519) skruvas på avloppsröret och filterpåsen (pos. 517) hängs på. Spannen med träskydd placeras under filterpåsen. Kom ihåg att röra om i vätskan. Sug- och övertrycksslangarna (pos. 681 och 682) placeras i spannen.

Maskinen ansluts till elförsörjningen enligt anvisningarna. Om det är nödvändigt att byta ut elkontakten mot en annan typ, ska leverantörens anvisning följas – detta arbete ska utföras av en kompetent elutbildad fackman.

Nödstopp

Vid antydan till olycka vid inmatningen i maskinen eller vid antydan till att någon blir träffad eller klämd av trä på väg genom/ut ur maskinen, förhindras detta genom aktivering av nödstoppet. Det är placerat bredvid operatören, i inloppet.

När nödstoppet aktiveras så stoppas frammatningen.

Efter aktivering av nödstoppet kan man bara starta maskinen igen genom att avaktivera nödstoppet, och herefter trycka ned den svarta knappen, som finns sidan om själva nödstoppet, helt i botten (man ska trycka hårt). Nollan ska försvinna i den lilla rutan. Herefter trycker man på den vita knappen märkt "I"

OBS! Innan maskinen startas igen ska man se till att det kan garanteras att olyckan helt undvikits och att orsaken till aktiveringen av nödstoppet är känd.

Stopp

Maskinen stannas vid normal drift genom att trycka på den svarta knappen märkt "0". Denna funktion används vid normalt stopp, vid pauser, byte av färg m.m.

5. Inställning av maskinen

Nödstoppet ska vara aktiverat innan man börjar. (All ström till maskinen är bruten)

OBS! När arbetet utförs ska gummihandskar och skyddsglasögon användas. Kontrollera dessutom om det finns krav på annan skyddsutrustning i leverantörens produktblad/bruksanvisning

1. Locket på maskinen

Locket på maskinen och stänkskärmen över munstyckena tas bort. Styr- och mottrycksrullarna ställs i ytterläge, och ett ämne förs in i maskinen.

2. Styrning

Styrningen (pos. 627) styr ämnet i sidled och rullen framför maskinen styr ämnet horisontellt. Styrningen ställs in genom att lossa på fingerskruvarna och flytta in dem mot ämnet. Det ska finnas 2-3 mm "luft" på båda sidorna.

3. Mottrycksrulle

Mottrycksrullarna (pos. 594) ska hindra de nedersta horisontella borstarna att "lyfta" upp tunna ämnen (upp till 20 mm). Rullarna ställs in genom att lossa på fingerskruvarna och flytta in dem mot ämnet. Det ska finnas 2-3 mm "luft" mellan ämnet och rullarna. Den bakersta skärmen ställs in 10-12 mm från ämnet.

4. Munstycken

Munstyckena (pos. 645) vrids så att önskat resultat uppnås. Munstyckena kan vridas med hjälp av den medföljande nyckeln.

5. Borstar

Roterande borstar fördelar vätskan jämnt och borstar av den överflödiga vätskan.

Borstarna är tillverkade av slitstark nylon.

Borstarna monteras av och på med ett enkelt grepp.

6. Frammatning

Frammatningen drar ämnet genom maskinen. Både frammatningsvalsen och mottrycksvalsen är upphängd i bladfjädrar, som automatiskt ställer in sig efter ämnets tjocklek (0-40 mm)

Kör man uteslutande med ämnen med en tjocklek på 30-40 mm så kan man, för att underlätta införingen, öka avståndet mellan valsarna. Detta görs genom att lossa muttrarna på den horisontella plattan i inloppet och flytta arrangementet så att trycket ökas eller minskas.

7. Provkörning och genomloppshastighet

1. Dra ut ämnet och lägg stänkskärmen på plats över munstyckena.

Kontrollera om spannen med träskydd står under avloppsröret, och om sug- och övertrycksslangarna är placerade i spannen.

Nödstoppet inaktiveras och tryckknappen "I" trycks in (frammatningen och pumpen startar).

Se till att alla ventiler är stängda. Justera ventilerna till den önskade positionen. Vätskemängden ställs in med hjälp av ventilmunstyckena

Öppna alltid de översta munstyckena först. Maskinen kan behandla 1, 2, 3 eller 4 sidor av ämnet på en gång. Man ska bara öppna för vätskan till de sidor som ska behandlas. Det är bara nödvändigt att öppna de lodräta munstyckena om ämnet är mer än 20 mm högt eller om det är en skåra eller liknande som ska behandlas.

Ämnet förs in i inloppet och du ska kontrollera om frammatningen sker jämnt. Om den inte gör det, ska mottrycksvalsen justeras. Stannar ämnet kan det bero på att ämnet stöter emot styrningen eller mottrycksrullarna. Efterjustera i så fall dessa.

Vätskemängden ställs in med hjälp av ventilmunstycken (pos. 593). Öppna alltid för sidomunstyckena först.

Provkör med samma ämne 2-3 gånger. Detta garanterar att borstarna fuktas. Provkör härefter med ett nytt ämne. Är resultatet tillfredsställande läggs locken på. Härefter är driften normal, dock bör man kontrollera ämnena löpande.

6. Rengöring

6.1 Rengöring efter användning av vattenbaserade produkter

Efter den dagliga körningen och vid färgbyte, är det viktigt att maskinen rengörs grundligt.

Av säkerhetsskäl är det viktigt att hålla skyltar och manövergrepp rena och fria från färg.

OBS! När arbetet utförs ska gummihandskar och skyddsglasögon användas. Följ dessutom vägledningen från leverantören av vätskan när det gäller personliga skyddskläder.

Alla reservdelar

Borstar, mottrycksrullar och styrning monteras av och tvättas i vatten (gärna varmt vatten)

Grundligare rengöring av reservdelarna innan de används igen eller vid färgbyte:

Först rengörs reservdelarna enligt ovanstående beskrivning.

Delarna läggs i blöt i en blandning av 50 % rengöringsvätska och 50 % vatten. Borstarna, och endast borstarna, kan dock förvaras i 100 % rengöringsvätska. (T.ex. kan Goris rengöringsvätska 90910-00400 användas)

Det är viktigt att borstarna alltid staplas på "borstnaven" så att håren inte trycks till och blir sneda.

Innan delarna används igen ska de sköljas grundligt i vatten.

Maskinen

Sugslangen tas upp ur spannen med träskydd.

Pumpen startas, ventilmunstyckena öppnas (kom ihåg att alltid öppna för sidomunstyckena först), och de sista resterna av vätska pumpas ut i maskinen och åter till spannen. Efter ca 2 min stängs ventilmunstyckena.

Systemet med munstycken är tomt när det pressas ut luft ur övertrycksventilen (ses genom luftbubblor i spannen).

Spannen byts ut mot 1 spann med rent vatten och 1 tom spann.

Sugslangen läggs ned i spannen med vatten, och övertrycksslangen läggs ned i den tomma spannen under avloppet.

Pumpen startas och ventilmunstyckena öppnas (kom alltid ihåg att öppna för sidomunstyckena först).

Ventilmunstyckena stängs när det kommer rent vatten ur munstyckena.

Maskinen spolats med rent vatten + ev. en borste.

Till sist rengörs filterpåsen, sugfiltret och övertrycksventilen.

Grundligare rengöring av maskinen innan den används igen eller vid färgbyte:

Först rengörs maskinen enligt ovanstående beskrivning.

Spannarna byts ut mot en spann rengöringsvätska. Sug- och övertrycksslangarna placeras i spannen. Pumpen startas. Maskinen tvättas av med den inbyggda spolslangen + ev. en borste.

VIKTIGT: Maskinen spolas i 5-10 min, så att rengöringsvätskan kan hinna verka.

Om det behövs så kan behandlingen upprepas. Den använda rengöringsvätskan kan användas flera gånger.

Maskinen torkas av utvändigt med en fuktig trasa – fuktad i rengöringsvätska.

Maskinen töms på rengöringsvätska och genomsköljs med vatten.

VIKTIGT: Maskinen ska sköljas helt ren från rengöringsvätska, då den annars kommer att lösa upp lacken.

Till sist rengörs filterpåsen, sugfiltret och övertrycksventilen.

6.2 Rengöring efter användning av oljebaserade produkter

Efter den dagliga körningen och vid färgbyte, är det viktigt att maskinen rengörs grundligt.

Av säkerhetsskäl är det viktigt att hålla skyltar och manövergrepp rena och fria från färg.

OBS! När arbetet utförs ska gummihandskar och skyddsglasögon användas. Följ dessutom vägledningen från leverantören av vätskan när det gäller personliga skyddskläder.

Alla reservdelar

Borstar, mottrycksrullar och styrning monteras av och tvättas ev. i rengöringsmedel (t.ex. kan Gori rengöringsvätska nr 90900-00200 användas).

Ska man köra med samma färg nästa dag, räcker det att lägga borstarna i blöt, ev. i rengöringsmedel.

Det är viktigt att borstarna alltid staplas på "borstnaven" så att håren inte trycks till och blir sneda.

Maskinen

Sugslangen tas upp ur spannen med vätska.

Pumpen startas, ventilmunstyckena öppnas (kom ihåg att alltid öppna för sidomunstyckena först), och de sista resterna av vätska pumpas ut i maskinen och åter till spannen. Efter ca 2 min stängs ventilmunstyckena. Systemet med munstycken är tomt när det pressas ut luft ur övertrycksventilen (ses genom luftbubblor i spannen). Spannarna byts ut mot 1 spann rengöringsvätska.

Använd aldrig cellulosaeförtunningsmedel, toluen eller starka lösningsmedel vid rengöring, då dessa kan lösa upp färgen och syntetdelarna samt vara hälsovådliga. Sug- och övertrycksslangarna placeras i spannen.

Pumpen startas och ventilmunstyckena öppnas (kom alltid ihåg att öppna för sidomunstyckena först).

Ventilmunstyckena stängs när munstyckena sköljts rena.

Maskinen tvättas av med den inbyggda spolslangen + ev. en borste.

Om det behövs så kan behandlingen upprepas.

Den använda rengöringsvätskan kan användas flera gånger, men kom ihåg att skölja efteråt med ren rengöringsvätska.

Maskinen torkas av utvändigt med en fuktig trasa – fuktad i rengöringsvätska.

Maskinen töms på rengöringsvätska.

Till sist rengörs filterpåsen, sugfiltret och övertrycksventilen.

Ska man använda vattenbaserade produkter efteråt, ska maskinen sköljas med vatten.

7. Underhåll

Innan underhållet påbörjas ska nödstoppet vara aktiverat.

Alla justerbara mekaniska delar är lättåtkomliga när sidopanelen och/eller den nedersta skyddskåpan monteras av.

OBS! Maskinen får inte startas innan alla avskärmningar är på plats och i ordning igen.

7.1 Kilremmar

Efter ca 14 dagars användning av maskinen ska de två kilremmarna efterspännas. Remmarna ska vara lagom spända.

7.2 Kilrem för motor – borstaxel (pos. 636)–

Spänns genom att lossa motorn (pos. 660) och flytta den.

7.3 Kilrem för borstaxel - frammatning (pos. 637)

Spänns genom att lossa skruven och flytta spännrullen (pos. 652)

8. Byte av reservdelar

Innan underhållet påbörjas ska nödstoppet vara aktiverat.

Alla utbytbara delar är lättåtkomliga när sidopanelen och/eller den nedersta skyddskåpan monteras av.

När bytet gjorts ska monteringen ske i omvänd ordning. STARTA INTE maskinen innan alla säkerhetsanordningar är på plats igen.

Kilremmar för motor – borstaxel (pos. 636)

Motorn (pos. 660) lossas och flyttas. Härefter kan kilremmen monteras av.

Kilrem för borstaxel (pos. 637)

Spännrullen (pos. 652) flyttas.

Pumpbalansen (pos. 668 och pos. 669) separeras.

Kilremmen för motor – borstaxel (pos. 636) monteras av.

Rundremmen för den lodräta borstaxeln (pos. 638) monteras av.

Härefter kan kilremmen monteras av.

Rundremmen för den lodräta borstaxeln (pos. 638)

Kilremmen för motor – borstaxel (pos. 636) monteras av.

Härefter kan rundremmen monteras av.

Byte av pumpens membran

Fingerskruvarna (pos. C) lossas och spännbyglarna samt pumpskydden (pos. 666) monteras av.

Bultarna lossas och därmed kan membranen (pos. 792) bytas.

Vid monteringen är det viktigt att bultarna tätas (det går att använda teflontejp) och att membranen och skydden sitter i fördjupningen (mitten).

9. Felsökning

Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
A. Motorn kan inte startas	Maskinen är inte ansluten till strömförsörjningen Det kan vara ett termiskt bortfall Kontrollera nödstoppet	Anslut till elförsörjning Vänta ca 10 min, varpå motorn återställs med återställningsknappen Aktivera motorskyddet
B. Frammatningsvalsarna och borstarna snurrar inte	Strömförsörjningen till motorn har brutits. Kilremmarna är för slappa Det är ett brott på remmarna Frammatningsvalsen, kilremsskivorna är inte fastspända på axeln	Se under "A" Efterspänn/byt ut Byt remmarna Spänn fast dem
C. Det kommer ingen/för lite vätska från munstyckena	Strömförsörjningen till motorn har brutits Ventilmunstyckena är stängda Smuts i sugfiltret Munstyckena är tilltäppta Fjädern i övertrycksventilen kan vara för slapp	Se under "A" Ventilmunstyckena öppnas Filterkorgen skruvas av och rengörs. Eventuellt blåses den ren med tryckluft Munstyckena monteras av och rengörs. Rören till munstyckena rengörs. Kontrollera alla slangar, om det finns smuts i dem. Se till att slangnipplarna är spända och täta så att pumpen inte suger "falsk" luft. Öppna alla ventilmunstycken Ta upp övertrycksventilerna ur spannen. Kommer det ut mycket vätska, ska fjädern spännas (förlängas)
D. Motorn för pumpen löser ut	Motorn är överbelastad p.g.a. att övertrycksventilen är tilltäppt Motorn är överbelastad p.g.a. att styrningen och/eller mottrycksrullarna är inställda för hårt mot ämnet.	Övertrycksventilen och slangarna rengörs. Vid montering av övertrycksventilen ska den grå brickan vändas in i ventilen. Vänta ca 10 min, varpå pumpmotorn återställs. Justera inställningen. Vänta ca 10 min, varpå motorn återställs.

10. Reservdelslista

Förklaring av siffror

De tre sista siffrorna hänvisar till positionssiffrorna på detaljbilderna längst bak i denna bruksanvisning.

T.ex. filterpåse 600 (beställningsnummer 9011-20517 = pos. 517)

Beställnings nr	St	Beteckning	Bild
9011-05610	1	Axel för frammatningsvals	A
9011-05611	1	Böjlig axel för frammatning	A
9011-05612	1	Lager för frammatningsvals	A
9011-05613	1	Axel för kilremsskiva, frammatning	C
9011-05614	1	Frammatningsvals	A
9011-05620	1	Mottrycksvals	A
9011-05621	1	Axel för mottrycksvals	A
9011-05622	1	Borstaxel för lodrätta borstar	A
9011-05623	1	Borstaxel för horisontell borste	A
9011-05626		1 set bladfjädrar	A
9011-05627	1	Mittstyrning, komplett	A
9011-05628	1	Gafflar för frammatning	A
9011-05636	1	Kilrem för motor - borstaxel	C
9011-05637	1	Kilrem för borstaxel - frammatning	C
9011-05638	1	Rundrem lodrät borstaxel	C
9011-05639	1	Rundrem för horisontell borstaxel	A
9011-05646	1	Kilremsskiva, motor	C
9011-05647	1	Kilremsskiva lodrätta borstar, stor	C
9011-05648	1	Kilremsskiva lodrätta borstar, liten	C
9011-05649	1	Kilremsskiva, frammatning	C
9011-05650	1	Rundremsskiva, lodrätta borstar	C
9011-05651	1	Rundremsskiva, horisontella & lodrätta borstar i kärl	A
9011-05652	1	Spännrulle för kilrem	C
9011-05660	1	Motor	C
9011-05662	1	Modulborste, lång, konisk	A
9011-05663	1	Modulborste, kort, konisk	A
9011-05665	1	Pump	C
9011-05666	1	Pumplock med reducerventil	C
9011-05667	1	Pumpstång med tryckplattor	C
9011-05668	1	Pumpstång, lång (370 mm)	C
9011-05669	1	Pumpstång, kort (150 mm)	C
9011-05677	1	Excenterblock för pump	C
9011-05679	1	Rör till munstycken, komplett, de översta	A
9011-05680		1 set slangar med nipplar	

Beställningsnr	St	Beteckning	Bild
9011-05681	1	Sugslang ¾" x 1 150 mm	B
9011-05682	1	Armerad slang ½" x 3 m	B
9011-05689		1 set skrapor	A
9011-05699	1	Lock för P40	
9011-10742	1	Modulborste, kort	A
9011-10743	1	Övertrycksventil	B
9011-10775	1	Sugfilter med nippel	B
9011-10792		1 set membran	C
9011-20515	1	Ben	B
9011-20516	1	Filterpåse 1 000 µm (grov)	
9011-20517	1	Filterpåse 600 µm (standard)	B
9011-20518	1	Filterpåse 800 µm	
9011-20519	1	Adapterhuvud för filter	B
9011-20543	1	Fjäder för övertrycksventil	B
9011-20547	1	Låsplint	A
9011-20551	1	Kullager	C
9011-20553	1	Kullager	A,C
9011-20562	1	Transporthjul	B
9011-20593	1	Ventilmunstycke	A
9011-20594	1	Mottrycksrulle	A
9011-20645	1	Munstycke 3 mm	A
9011-20686	1	Hal bärrulle för rullbana	

11. Tillbehör

Följande tillbehörsdelar kan köpas till Ceetec P-40

9011-05603	1	1 set rullbanor å 2 m	
9011-20504	1	Rullbana med glatta rullar (främre)	
9011-20505	1	Rullbana med skivrullar (bakersta)	
9011-05664	1	1 set kompletta nylonborstar	
9011-05664a	1	1 set kompletta tagelborstar	

12. Tillverkningsadress

Nr Aaby Maskinfabrik A/S
Ceetec
Industrivej 7
5580 Nr Aaby
Danmark

Telefon +45 6442 1473
Fax +45 6442 1472
E-post info@ceetec.dk