

Instrukcja obsługi

Ceetec[®] P-40

SPIS TREŚCI

1.	Wstęp	3
2.	Wskazówki bezpieczeństwa	4
2.1	Użycie urządzenia	4
2.2	Odzież.....	4
2.3	Środki ochrony osobistej	4
2.4	Płyny	4
2.4.1	Środki impregnacji drewna na bazie wody.....	5
2.4.2	Farby olejne	5
2.5	Temperatura pomieszczenia	5
2.6	Wentylacja	5
2.7	Niebezpieczeństwa podczas pracy.....	5
2.8	Przenoszenie urządzenia	5
3.	Dane techniczne	6
4.	Przygotowanie urządzenia	7
5.	Ustawienia urządzenia	8
6.	Czyszczenie	10
6.1	Czyszczenie po użyciu środków na bazie wody.....	10
6.2	Czyszczenie po użyciu produktów na bazie oleju	11
7.	Konserwacja	13
7.1	Pasy klinowe.....	13
7.2	Pas klinowy silnika – wał szczotek (poz. 636)	13
7.3	Pas klinowy wału szczotek – przesuw (poz. 637)	13
8.	Wymiana części	14
9.	Lokalizacja błędów	15
10.	Lista części zamiennych	16
11.	Wyposażenie dodatkowe	19
12.	Adres producenta	19

1. Wstęp

Urządzenie Ceetec P-40 zostało skonstruowane do impregnacji drewna. Nadaje się zarówno do zastosowania na drewnie surowym, jak i ostruganym, czy profilowanym.

Prosta konstrukcja urządzenia sprawia, że jest ono łatwe w obsłudze. Urządzenie wyposażone jest w gumowe kółka, co pozwala na jego bezproblemowe przemieszczanie. Dlatego też nadaje się ono do użycia na placach budowy.

Urządzenie dostarczane jest w komplecie ze szczotkami oraz torebkami filtracyjnymi i tym samym jest gotowe do użycia po podłączeniu do źródła zasilania.

Jako wyposażenie dodatkowe mogą zostać dostarczone m. in. taśmociągi wprowadzające i odprowadzające, torebki filtracyjne o różnej grubości oraz szczotki z końskiego włosia.

Numery pozycji, podane poniżej w nawiasach, odwołują się do numerów pozycji w załączonym na końcu niniejszej instrukcji spisie części zamiennych.

2. Wskazówki bezpieczeństwa

WAŻNE:

Ze względu na ochronę zdrowia należy przestrzegać następujących Wskazówek bezpieczeństwa.

Każdy użytkownik musi zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Należy ją uważnie przeczytać w celu poznania poszczególnych funkcji urządzenia przed jego uruchomieniem.

2.1 Użycie urządzenia

Urządzenia używaj wyłącznie do nakładania środków do impregnacji drewna. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku jako sprzęt czyszczący/myjący przy użyciu silnych chemicznych środków odtłuszczających, usuwających lakier itp.

Nie używaj urządzenia wraz z wyjątkowo niebezpiecznymi, szkodliwymi dla zdrowia lub wyjątkowo łatwopalnymi płynami.

Zawsze przestrzegaj wskazówek podanych w instrukcji producenta dołączonej do stosowanych środków.

Niepoprawne użycie może doprowadzić do uduszenia, utraty przytomności, uszkodzenia mózgu, pożaru lub wybuchu grożącego poważnymi poparzeniami.

Urządzenie nie jest przystosowane do użytkowania w miejscach zaklasyfikowanych jako strefa zagrożona wybuchem (ATEX) i **NIE** wolno go używać na obszarach tej strefy.

2.2 Odzież

Należy unikać noszenia luźnej odzieży oraz rozpuszczonych włosów.

2.3 Środki ochrony osobistej

Podczas ustawiania i czyszczenia urządzenia należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych.

Operator odbierający przedmioty obrabiane musi używać gumowych rękawic.

Wybór środków ochronnych powinien przebiegać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji producenta użytego lakieru.

2.4 Płyny

Temperatura zapłonu użytych substancji płynnych – farby lub środków czyszczących – musi wynosić przynajmniej 10°C więcej niż temperatura otoczenia, ze względu na zagrożenie pożarowe nie wolno używać płynów o temperaturze zapłonu poniżej 40° C.

W razie wypadku z udziałem płynów/lakierów:

Podczas korzystania z urządzenia należy używać rękawic i okularów ochronnych. W razie ewentualnego wypadku należy przestrzegać wskazówek podanych w opisie produktu dołączonego do używanej substancji.

Ważne jest również, aby informacje te znajdowały się na miejscu, a odpowiednie osoby zapoznały się z nimi!

2.4.1 Środki impregnacji drewna na bazie wody

Np.: Tintex Tinova VX, Ready V40, wyprodukowane przez Akzo Nobel. Gori 11, Gori 356, Gori 410, Gori 411, Gori 413, Gori 417, Gori 892, Gori 894, wszystkie wyprodukowane przez Dyrup A/S.2.

2.4.2 Farby olejne

Np.: podkład do drewna Gori 22, impregnant do drewna Gori 44, półkryjący/całkowicie kryjący impregnant Gori 88, olej do drewna Gori, środek dla tarasów drewnianych Gori, Gori 400, Gori 541, wszystkie wyprodukowane przez Dyrup A/S.

Ze względu na zagrożenie pożarowe nie wolno używać płynów o temperaturze zapłonu poniżej 40° C.

2.5 Temperatura pomieszczenia

Przy użyciu produktów na bazie oleju temperatura pomieszczenia może wynosić najwyżej 29°C, i przynajmniej 10°C więcej niż temperatura zapłonu użytych substancji płynnych / lakierów ze względu na zagrożenie pożarowe.

Uwaga: Przyczepność substancji na bazie oleju do przedmiotów obrabianych nie jest optymalna, jeżeli substancja płynna nakładana jest w pomieszczeniu o temperaturze wyższej niż 25° C.

2.6 Wentylacja

Urządzenia należy używać wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji i ewentualnie na zewnątrz. Ponadto zwraca się uwagę na instrukcję zastosowania farby dostarczoną przez producenta i zawarte w niej wskazówki dotyczące koniecznej wentylacji.

Obrobione przedmioty należy ustawiać do wyschnięcia w miejscu o dobrej wentylacji, aby uniknąć niedogodności związanych z oparami rozpuszczalników.

2.7 Niebezpieczeństwa podczas pracy

Podczas pracy urządzenia należy uważać, aby nie wkładać rąk i innych części ciała do otworu wejściowego, ponieważ istnieje ryzyko zakleszczenia.

2.8 Przenoszenie urządzenia

Urządzenie należy przesuwać na zamontowanych gumowych kółkach lub przemieszczać przy pomocy wózka widłowego. Przed przeniesieniem urządzenia należy upewnić się, czy jest ono opróżnione z płynów.

Podczas przenoszenia przy pomocy wózka widłowego należy uważać, aby uchwycić urządzenie w zaznaczonych miejscach po jego bokach.

Przy ręcznym przemieszczaniu urządzenia, należy upewnić się, że jest ono opróżnione ze wszelkich niepotrzebnych narzędzi i że znajduje się ono w stanie równowagi. Nigdy nie próbuj przemieszczać urządzenia ręcznie na spadzistej podstawie.

3. Dane techniczne

Typ:	P-40
Wymiary:	Wysokość: 1 090 mm Długość: 1 140 mm Szerokość: 700 mm
Numer zamówienia	9010-05000
Silnik, złącze Moc, silnik i pompa	3 x 400 V + klasa J - IP: 65 0,37 kW
Prędkość przesuwu	Ok. 25 m/min
Pompa:	Ok. 10-15 l/min
Waga	Ok. 115 kg
Maks. wymiary przedmiotów obrabianych	25 x 175 mm lub 40 x 100 mm
Min. długość przedmiotów obrabianych	800mm

4. Przygotowanie urządzenia

Urządzenie należy ustawić na równym i twardym podłożu. Cztery podstawki (poz. 515) należy opuścić w taki sposób, aby urządzenie stało stabilnie.

Następnie nakręć adapter dla torebki filtracyjnej (poz. 519) na rurę odprowadzającą i zamontuj torebkę filtracyjną (poz. 517). Wiadro ze środkiem do impregnacji drewna umieść pod torebką filtracyjną. Pamiętaj, aby wymieszać płyn. W wiaderku umieść przewody zasysający i ciśnieniowy (poz. 681 i 682).

Urządzenie należy teraz zgodnie z przepisami podłączyć do zasilania elektrycznego. W przypadku konieczności wymiany wtyczki elektrycznej na inny typ, należy przestrzegać wskazówek producenta – Operacja ta powinna zostać wykonana przez kompetentnego, wyszkolonego elektryka.

Wyłącznik awaryjny

W razie zagrożenia wciągnięciem do urządzenia, uderzeniem lub zaklinowaniem drewnem wydostającym się z urządzenia, wypadkowi zapobiec można poprzez aktywację awaryjnego wyłącznika, umiejscowionego przed obsługującym urządzenie na jego wlocie.

Po uruchomieniu awaryjnego wyłącznika przesuw zatrzymuje się.

Po uruchomieniu wyłącznika awaryjnego urządzenie można ponownie włączyć tylko po dezaktywacji wyłącznika awaryjnego, a następnie naciśnięciu dużego czarnego przycisku znajdującego się obok wyłącznika awaryjnego, na samym dole urządzenia (przycisk należy nacisnąć mocno). Na małym ekranie urządzenia musi zniknąć zero. Następnie należy nacisnąć biały przycisk oznaczony "I"

UWAGA: Przed ponownym uruchomieniem urządzenia, należy upewnić się, że zagrożenia nie ma, a jego przyczyna została zlokalizowana.

Stop

Podczas zwykłej pracy urządzenie zatrzymać można naciskając czarny przycisk oznaczony "0". Funkcja ta używana jest jako zwyczajne zatrzymanie pracy urządzenia podczas przerwy, wymiany farby itp.

5. Ustawienia urządzenia

Przed rozpoczęciem pracy należy aktywować wyłącznik awaryjny. (Wszelki dopływ prądu do urządzenia jest odcięty)

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy sprawdzić, jakie wymogi odnośnie środków ochronnych zawarte są w opisie produktu/instrukcji producenta.

1. Pokrywa urządzenia

Zdejmij pokrywę urządzenia oraz osłonę przeciwrozpryskową znajdującą się nad dyszami. Prowadnice oraz rolki dociskowe ustawiane są w pozycji zewnętrznej, następnie można wsunąć przedmiot obrabiany do urządzenia.

2. Prowadnice

Prowadnice (poz. 627) ograniczają przedmiot obrabiany od jego boków, a rolka znajdująca się przed urządzeniem ustawia przedmiot w poziomie. Prowadnice można ustawiać poprzez poluzowanie śrub i przesunięcie ich do zewnątrz w kierunku przedmiotu. Po obu stronach musi być 2-3 mm "zapasu".

3. Walce dociskowe

Rolki dociskowe (poz. 594) zapobiegają "podnoszeniu" cienkich przedmiotów (do 20 mm) przez najniższe poziome szczotki. Rolki można ustawiać poprzez poluzowanie śrub i przesunięcie ich w dół, w kierunku przedmiotu. Między przedmiotem obrabianym a rolkami musi być 2-3 mm "zapasu". Tylną osłonę należy ustawić na 10-12 mm od przedmiotu obrabianego.

4. Dysze

Dysze (poz. 645) można obracać w celu osiągnięciażądanego wyniku. Dysze można obracać przy pomocy załączonego klucza.

5. Szczotki

Obracające się wokół własnej osi szczotki równomiernie rozpraszają płyny, a jednocześnie zbierają ich nadmiar.

Szczotki wyprodukowane są wytrzymałego nylonu.

Montaż i demontaż szczotek można wykonać jednym ruchem.

6. Przesuw

Przesuw transportuje przedmiot obrabiany przez wnętrze urządzenia. Zarówno walec przesuwu jak i walec dociskowy zawieszono są na sprężynach płytkowych, które automatycznie dopasowują się do grubości przedmiotu obrabianego (0-40 mm)

W przypadku wyłącznego obrabiania elementów o grubości 30-40 mm można, w celu ułatwienia ich wprowadzania zwiększyć odstęp między walcami. Dokonać można tego poprzez poluzowanie nakrętek poziomej płyty znajdującej się we wlocie i przesunięcie poszczególnych elementów tak, aby zmniejszyć lub zwiększyć nacisk.

7. Uruchomienie próbne oraz prędkość przerobu

1. Wyjmij przedmiot obrabiany i nałóż osłonę przeciwrozpryskową na dysze.

Sprawdź, czy wiaderko ze środkiem do impregnacji drewna znajduje się w miejscu pod rurą odpływową oraz czy wąż zasysający oraz wąż ciśnieniowy są umieszczone w wiaderku.

Naciśnij przycisk "I" (przesuw oraz pompa rozpoczynają pracę)

Upewnij się, że wszystkie zawory są zamknięte. Ustaw zawory w żądanej pozycji. Ilość płynu ustawiana jest przy pomocy zaworów dysz.

Zawsze otwieraj najpierw górne dysze. Urządzenie może obrabiać 1, 2, 3 lub 4 strony elementu jednocześnie. Wystarczy otworzyć dopływ płynu jedynie po tych stronach, z których ma być obrabiany element. Otwarcie pionowych dyszy konieczne jest jedynie w przypadku obrabiania obiektów z rowkami itp. lub gdy wysokość przedmiotów obrabianych wynosi ponad 20 mm.

Przedmiot obrabiany należy wsunąć do otworu wprowadzającego urządzenia i sprawdzić, czy przesuw przebiega równo. Jeżeli nie, należy ustawić walec dociskowy. Jeżeli przedmiot obrabiany zatrzyma się, możliwe jest, że uderzył w prowadnice lub rolki dociskowe. W tym przypadku należy je odpowiednio ustawić.

Ilość płynu ustawia się przy pomocy zaworów dysz (poz. 593). Dysze można otwierać w dowolnej kolejności.

Wypróbuj ustawienia na jednym przedmiocie 2-3 razy. W ten sposób szczotki zostaną dobrze zwilżone. Następnie wypróbuj ustawienia na nowym przedmiocie. Jeżeli wynik próby jest zadowalający, nałóż pokrywę. Następnie możesz korzystać z urządzenia w zwykłym trybie pracy, jednakże pamiętaj o bieżącej kontroli obrabianych przedmiotów.

6. Czyszczenie

6.1 Czyszczenie po użyciu środków na bazie wody

Po zakończeniu pracy lub podczas wymiany farby ważne jest, aby dokładnie wyczyścić urządzenie.

Ze względów bezpieczeństwa należy dbać o to, aby tablice i uchwyty urządzenia nie zostały zabrudzone farbą.

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy przestrzegać zaleceń producenta płynu dotyczących środków ochrony osobistej.

Wszystkie części składowe

Szczotki, rolki dociskowe i prowadnice należy zdemontować i opłukać wodą (najlepiej ciepłą)

Dokładniejsze czyszczenie części składowych powinno odbywać się przed ponownym użyciem lub przed wymianą farby:

Składowe części należy najpierw umyć zgodnie z powyższym opisem.

Następnie należy włożyć je do roztworu składającego się z 50% płynu do czyszczenia i 50% wody. Jedynie szczotki można włożyć do 100% roztworu płynu do czyszczenia. (Można użyć np. płynu do czyszczenia Gori nr 90910-00400)

Ważne jest, aby szczotki zawsze układać "grzbietem" tak, aby ich włosie nie zaginało się.

Przed ponownym użyciem części należy je dobrze opłukać wodą.

Urządzenie

Wyjmij przewód zasysający z wiaderka ze środkiem impregnującym drewno.

Włącz pompę, otwórz dysze (w dowolnej kolejności), następnie wypompuj resztki płynów do urządzenia i z powrotem do wiadra. Po ok. 2 min. zamknij zawory dysz.

Układ dysz jest pusty, jeżeli z zaworu ciśnieniowego wydobywa się powietrze (jeżeli w wiaderku powstają pęcherze powietrza).

Wiaderko należy wymienić na 1 wiaderko z czystą wodą i 1 puste wiaderko.

Przewód zasysający należy włożyć do wiaderka z wodą, a przewód ciśnieniowy do pustego wiaderka ustawionego pod odpływem.

Włącz pompę i otwórz zawory dysz (w dowolnej kolejności).

Zawory dysz należy zamknąć, gdy z dysz wydobywa się czysta woda.

Urządzenie można przepłukać czystą wodą + ew. użyć szczotki.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

Dokładniejsze czyszczenie urządzenia powinno odbywać się przed ponownym użyciem lub przed wymianą farby:



Urządzenie należy najpierw umyć zgodnie z powyższym opisem.

Wiaderka wymienić należy na wiaderko z płynem do czyszczenia. Wężę ciśnieniowy i zasysający należy umieścić w wiaderku. Następnie włączyć pompę. Umyj urządzenie przy pomocy wbudowanego węża do płukania + ew. przy użyciu szczotki.

WAŻNE: Urządzenie należy płukać przez 5-10 min ze względu na czas działania płynu czyszczącego.

W razie potrzeby powtórz operację. Zużyty płyn czyszczący można wykorzystać ponownie.

Przetrzyj wierzch urządzenia wilgotną ściereczką – zmoczoną w płynie do czyszczenia.

Opróżnij urządzenie z płynu do czyszczenia i przepłucz wodą.

WAŻNE: Urządzenie należy całkowicie opłukać z płynu do czyszczenia, w przeciwnym razie może on rozpuścić lakier.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

6.2 Czyszczenie po użyciu produktów na bazie oleju

Po zakończeniu pracy lub podczas wymiany farby ważne jest, aby dokładnie wyczyścić urządzenie.

Ze względów bezpieczeństwa należy dbać o to, aby tablice i uchwyty urządzenia nie zostały zabrudzone farbą.

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy przestrzegać zaleceń producenta płynu dotyczących środków ochrony osobistej.

Wszystkie części składowe

Szczotki, rolki dociskowe i prowadnice należy zdemontować, a następnie opłukać ew. umyć w płynie czyszczącym (można użyć np. Gori nr 90900-00400)

Jeżeli następnego dnia używana będzie ta sama farba, wystarczy namoczyć szczotki ew. w płynie czyszczącym.

Ważne jest, aby szczotki zawsze układać "grzbietem" tak, aby ich włosie nie zaginało się.

Urządzenie

Wymij węża zasysającego z wiaderka z płynem.

Włącz pompę, otwórz dysze (w dowolnej kolejności), następnie wypompuj resztki płynów do urządzenia i z powrotem do wiadra. Po ok. 2 min. zamknij zawory dysz. Układ dysz jest pusty, jeżeli z zaworu ciśnieniowego wydobywa się powietrze (jeżeli w wiaderku powstają pęcherze powietrza). Wiaderko wymienić należy na wiaderko z płynem do czyszczenia.

Nigdy nie używaj do czyszczenia rozcieńczalnika celulozowego, toluenu lub silnych rozpuszczalników, ponieważ mogą one rozpuścić farbę i plastikowe części oraz zaszkodzić twojemu zdrowiu. Wężę ciśnieniowy i zasysający należy umieścić w wiaderku.

Włącz pompę i otwórz zawory dysz (w dowolnej kolejności).



Po opłukaniu dysz zamknij ich zawory.

Umyj urządzenie przy pomocy wbudowanego węża do płukania + ew. przy użyciu szczotki.

W razie potrzeby powtórz operację.

Użyty płyn do czyszczenia można wykorzystać kilka razy, lecz należy pamiętać, aby zawsze dodatkowo przepłukać części czystym płynem do czyszczenia.

Przetrzyj wierzch urządzenia wilgotną ściereczką – zmoczoną w płynie do czyszczenia.

Opróżnij urządzenie z płynu do czyszczenia.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

Jeżeli w następnej kolejności używane będą produkty na bazie wody, przepłucz urządzenie wodą.

7. Konserwacja

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy upewnić się, że uruchomiono wyłącznik awaryjny.

Aby ułatwić dostęp do wszystkich ruchomych mechanicznych części urządzenia, należy zdemontować boczną płytę lub/i najniższą nakładkę ochronną.

Uwaga! Urządzenia nie wolno włączać, zanim nie zostaną zamontowane wszystkie osłony.

7.1 Pasy klinowe

Po ok. 14 dniach użytkowania urządzenia należy ponownie naciągnąć dwa pasy klinowe. Pasy te muszą być dobrze naciągnięte.

7.2 Pas klinowy silnika – wał szczotek (poz. 636)

Naciągnij poprzez poluzowanie i przesunięcie silnika (poz. 660).

7.3 Pas klinowy wału szczotek – przesuw (poz. 637)

Naciągnij poprzez poluzowanie śruby i przesunięcie tarczy naciskowej (poz. 652)

8. Wymiana części

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy upewnić się, że uruchomiono wyłącznik awaryjny.

Aby ułatwić dostęp do wszystkich wymiennych części urządzenia, należy zdemontować boczną płytę lub/i najniższą nakładkę ochronną.

Po zakończeniu wymiany należy złożyć urządzenie w odwrotnej kolejności. **NIE WŁĄCZAJ** urządzenia, zanim wszystkie części zabezpieczające nie będą się znajdować we właściwych miejscach.

Pasy klinowe silnika – wał szczotek (poz. 636)

Silnik (poz. 660) należy poluzować i przesunąć. Następnie można zdemontować pas klinowy.

Pas klinowy wału szczotek (poz. 637)

Przesuń rolkę naciagową (poz. 652).

Odłącz dźwignię pompy (poz. 668, oraz poz. 669).

Zdemontuj pas klinowy silnika - wał szczotek (poz. 636).

Następnie zdejmij okrągły pas klinowy dla pionowego wału szczotek (poz. 638).

Następnie można zdemontować pas klinowy.

Następnie zdejmij okrągły pas klinowy dla pionowego wału szczotek (poz. 638)

Zdemontuj pas klinowy silnika - wał szczotek (poz. 636).

Następnie można zdjąć okrągły pas klinowy.

Wymiana membran pompy

Poluzuj śruby (poz. C), a następnie zdejmij zaciski i pokrywy pompy (poz. 666).

Poluzuj bolce i wymień membrany (poz. 792).

Podczas montażu ważne jest, aby uszczelnić bolce (można użyć taśmy teflonowej) oraz aby membrana i pokrywy były umieszczone centralnie (po środku).

9. Lokalizacja błędów

Błąd	Możliwa przyczyna	Pomoc
A. Silnik nie daje się włączyć	<p>Urządzenie nie jest podłączone do źródła prądu</p> <p>Miała miejsce awaria termiczna</p> <p>Sprawdź wyłącznik awaryjny</p>	<p>Podłącz urządzenie do prądu</p> <p>Odczekaj ok. 10 min, następnie uruchom ponownie silnik przy pomocy przycisku reset</p> <p>Włącz zaporę ochronną</p>
B. Walec przesuwu i szczotki nie obracają się	<p>Przerwane zostało zasilanie elektryczne silnika.</p> <p>Pasy klinowe są zamontowane zbyt luźno</p> <p>Pasy są uszkodzone</p> <p>Walec przesuwu, tarcze pasów klinowych nie są przymocowane do wału</p>	<p>Patrz punkt "A"</p> <p>Naciągnij/wymień</p> <p>Wymień pasy</p> <p>Przymocuj je</p>
C. Z dysz nie wydobywa się płyn/wydobywa się zbyt mała ilość płynu	<p>Przerwane zostało zasilanie elektryczne silnika</p> <p>Zamknięte są zawory dysz</p> <p>Brudny filtr zasysający</p> <p>Zapchane dysze</p> <p>Sprężyna w zaworze ciśnieniowym zużyła się</p>	<p>Patrz punkt "A"</p> <p>Otwórz zawory dysz</p> <p>Odkręć koszyk z filtrem i wyczyść. Ewentualnie przedmuchać sprężonym powietrzem</p> <p>Zdemontuj dyszę spryskującą i wyczyść. Przeczyść otwory dysz. Sprawdź czy w którymś z węży nie ma zanieczyszczeń. Upewnij się, że mocowanie węży jest szczelne i dokręcone tak, aby pompa nie wciągała "złego" powietrza</p> <p>Otwórz wszystkie zawory dysz Wyjmij zawory ciśnieniowe z wiaderka. Jeżeli wydobywa się za dużo płynu, należy naciągnąć sprężynę (wydłużyć)</p>
D. Silnik pompy nie działa	<p>Silnik jest przeciążony, ponieważ zawór ciśnieniowy jest zapchany</p> <p>Silnik jest przeciążony, ponieważ prowadnice i/lub rolki dociskowe są ustawione za blisko przedmiotu obrabianego.</p>	<p>Wyczyść zawór ciśnieniowy i przewód. Przy składaniu części zaworu ciśnieniowego należy zwrócić uwagę na to, aby szary klocek zwrócony był do wnętrza zaworu. Odczekaj ok. 10 min, a następnie zresetuj silnik pompy.</p> <p>Dostosuj ustawienia. Odczekaj ok. 10 min, a następnie zresetuj silnik</p>

--	--	--

10. Lista części zamiennych

Wyjaśnienia dotyczące numeracji

3 ostatnie cyfry odnoszą się do numeru pozycji na szczegółowych rysunkach zebranych na końcu tej instrukcji.

Np. torebka filtracyjna 600 (numer zamówienia 9011-20517 = poz. 517)

Nr zamówienia	Szt.	Nazwa	Rys.
9011-05610	1	Wał walca przesuwu	A
9011-05611	1	Ruchomy wał przesuwu	A
9011-05612	1	Łożysko walca przesuwu	A
9011-05613	1	Wał tarczy pasa klinowego, przesuw	C
9011-05614	1	Walec przesuwu	A
9011-05620	1	Walec dociskowy	A
9011-05621	1	Wał walca dociskowego	A
9011-05622	1	Wał szczotek pionowych	A
9011-05623	1	Wał szczotek poziomych	A
9011-05626		1 zestaw sprężyn płytkowych	A
9011-05627	1	Prowadnice środkowe, komplet	A
9011-05628	1	Widelki przesuwu	A
9011-05636	1	Pas klinowy silnika - wał szczotek	C
9011-05637	1	Pas klinowy wału szczotek - przesuw	C
9011-05638	1	Okrągły pas klinowy pionowego wału szczotek	C
9011-05639	1	Okrągły pas klinowy poziomego wału szczotek	A
9011-05646	1	Tarcza pasa klinowego, silnik	C
9011-05647	1	Tarcza pasa klinowego pionowych szczotek, duża	C
9011-05648	1	Tarcza pasa klinowego pionowych szczotek, mała	C
9011-05649	1	Tarcza pasa klinowego, przesuw	C
9011-05650	1	Tarcza okrągłego pasa klinowego, pionowe szczotki	C
9011-05651	1	Tarcza okrągłego pasa klinowego, pionowe & poziome szczotki w korytku	A
9011-05652	1	Tarcza naciskowa pasa klinowego	C
9011-05660	1	Silnik	C
9011-05662	1	Szczotka modułowa, długa, stożkowa	A
9011-05663	1	Szczotka modułowa, krótka, stożkowa	A
9011-05665	1	Pompa	C
9011-05666	1	Pokrywa pompy z zaworem zwrotnym	C
9011-05667	1	Dźwignia pompy z dociskiem	C
9011-05668	1	Dźwignia pompy, długa (370 mm)	C
9011-05669	1	Dźwignia pompy, krótka (150 mm)	C
9011-05677	1	Mimośród pompy	C
9011-05679	1	Rura dyszy, komplet, górny	A



 ceetec

9011-05680		1 zestaw węży z połączeniem gwintowym	
------------	--	---------------------------------------	--

Nr zamówienia	Szt.	Nazwa	Rys.
9011-05681	1	Wąż zasysający 3/4" x 1150 mm	B
9011-05682	1	Wąż uzbrojony 1/2" x 3 m	B
9011-05689		1 zestaw skrobaków	A
9011-05699	1	Pokrywa dla P40	
9011-10742	1	Szczotka modułowa, krótka	A
9011-10743	1	Zawór ciśnieniowy	B
9011-10775	1	Filtr zasysający z połączeniem gwintowym	B
9011-10792		1 zestaw membran	C
9011-20515	1	Nóżki	B
9011-20516	1	Torebka filtracyjna 1000 µm (gruba)	
9011-20517	1	Torebka filtracyjna 600 µm (standardowa)	B
9011-20518	1	Torebka filtracyjna 800 µm	
9011-20519	1	Głowica adaptera filtra	B
9011-20543	1	Sprężyna zaworu ciśnieniowego	B
9011-20547	1	Zawleczka zamykająca	A
9011-20551	1	Łożysko kulkowe	C
9011-20553	1	Łożysko kulkowe	A,C
9011-20562	1	Kółka	B
9011-20593	1	Zawór dyszy	A
9011-20594	1	Walce dociskowe	A
9011-20645	1	Dysza spryskująca 3 mm	A
9011-20686	1	Gładki walec nośny taśmociągu	

11. Wyposażenie dodatkowe

Do urządzenia Ceetec P-40 można dokupić następujące części dodatkowe

9011-05603	1	1 zestaw taśmociągowy o długości 2 m	
9011-20504	1	Taśmociąg z gładkimi rolkami (przedni)	
9011-20505	1	Taśmociąg z krążnikami tarczowymi (tylny)	
9011-05664	1	1 zestaw wszystkich szczotek nylonowych	
9011-05664a	1	1 zestaw wszystkich szczotek z włosia końskiego	

12. Adres producenta

Nr. Aaby Maskinfabrik A/S
Ceetec
Industrivej 7
5580, Nr. Aaby
Dania

Telefon +45 6442 1473
Faks +45 6442 1472
E-mail Info@ceetec.dk