

Instrukcja obsługi

Ceetec[®] A-250

SPIS TREŚCI

1. Wstęp	3
2. Wskazówki bezpieczeństwa	4
2.1 Użycie urządzenia	4
2.2 Odzież	4
2.3 Środki ochrony osobistej.....	4
2.4 Płyny.....	5
2.4.1 Środki impregnacji drewna na bazie wody	5
2.4.2 Farby olejne	5
2.5 Temperatura pomieszczenia	5
2.6 Wentylacja.....	5
2.7 Niebezpieczeństwa podczas pracy	5
2.8 Przenoszenie urządzenia.....	5
3. Dane techniczne	7
4. Przygotowanie urządzenia	8
5. Ustawienia urządzenia:	10
6. Czyszczenie	14
6.1 Czyszczenie po użyciu środków na bazie wody.....	14
6.2 Czyszczenie po użyciu produktów na bazie oleju.....	15
7. Konserwacja	17
7.1 Pasy klinowe, łańcuchy i pasy zębate.....	17
7.2 Pas klinowy silnika - wał środkowy I (poz. 575)	17
7.3 Pas klinowy wału środkowego I – pionowe szczotki (poz. 523)	17
7.4 Pas klinowy pionowych szczotek (poz. 524).....	17
7.5 Pas zębaty przesuwu (poz. 526)	17
7.6 Łańcuch poziomych szczotek (poz. 555)	17
7.7 Dostosowanie ustawień ramion szczotek.....	17
7.8 Łańcuchy w układzie szczotek	17
7.9 Pompa (poz. 720).....	18
8. Wymiana części	19
9. Lokalizacja błędów	20
10. Lista części zamiennych	21
11. Wyposażenie dodatkowe	23
12. Adres producenta	23

1. Wstęp

Urządzenie Ceetec Automatic A-250 zostało skonstruowane do impregnacji drewna środkami na bazie wody i oleju. Nadaje się zarówno do drewna surowego, jak i ostruganego, czy profilowanego.

W konstrukcji Ceetec Automatic A-250 dużą wagę położono na bezpieczną i prostą obsługę oraz konserwację.

Pokrywy umieszczone zostały na zawiasach i urządzenie zatrzymuje pracę w przypadku ich otwarcia. Podczas zdejmowania płyty bocznej, gdzie przymocowany jest panel obsługi oraz dolnej klapy ochronnej zapewniony jest łatwy dostęp do przekaźników.

Urządzenie wyposażone jest w gumowe kółka, co pozwala na jego bezproblemowe przemieszczanie.

Jako wyposażenie dodatkowe można zamówić m.in. taśmociąg, pojemnik na 100 l płynu oraz prowadnice dla krótkich elementów.

Numery pozycji, podane poniżej w nawiasach, odwołują się do numerów pozycji na przedstawionych rysunkach lub do numerów znajdujących się w załączonym na końcu niniejszej instrukcji spisie części zamiennych.

2. Wskazówki bezpieczeństwa

WAŻNE:

Ze względu na ochronę zdrowia należy przestrzegać następujących wskazówek bezpieczeństwa.

Każdy użytkownik musi zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Należy ją uważnie przeczytać w celu zapoznania się z poszczególnymi funkcjami urządzenia przed jego uruchomieniem.

PRZED uruchomieniem urządzenia należy zamontować dołączoną osłonę. Patrz rysunek poniżej. Osłonę należy przykręcić przy pomocy dołączonych bolców. Niezamontowanie niniejszej osłony lub jej zdjęcie podczas pracy urządzenia grozi okaleczeniem.



Umieść osłonę na wlocie

2.1 Użycie urządzenia

Urządzenia używaj wyłącznie do nakładania środków do impregnacji drewna. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku jako sprzęt czyszczący/myjący przy użyciu silnych chemicznych środków odtłuszczających, usuwających lakier itp.

Nie używaj urządzenia wraz z wyjątkowo niebezpiecznymi, szkodliwymi dla zdrowia lub wyjątkowo łatwopalnymi płynami.

Zawsze przestrzegaj wskazówek podanych w instrukcji producenta dołączonej do stosowanych środków.

Niepoprawne użycie może doprowadzić do uduszenia, utraty przytomności, uszkodzenia mózgu, pożaru lub wybuchu grożącego poważnymi poparzeniami.

Urządzenie nie jest przystosowane do użytkowania w miejscach zaklasyfikowanych jako strefa zagrożona wybuchem (ATEX) i **NIE** wolno jej używać na obszarach tej strefy.

2.2 Odzież

Należy unikać noszenia luźnej odzieży oraz rozpuszczonych włosów.

2.3 Środki ochrony osobistej

Podczas ustawiania i czyszczenia urządzenia należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych.

Operator odbierający przedmioty obrabiane musi używać gumowych rękawic.

Wybór środków ochronnych powinien przebiegać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji producenta użytego lakieru.

2.4 Płyyny

Temperatura zapłonu użytych substancji płynnych – farby lub środków czyszczących – musi wynosić przynajmniej 10°C więcej niż temperatura otoczenia, ze względu na ryzyko pożaru nie wolno używać płynów o temperaturze zapłonu poniżej 40° C.

W razie wypadku z udziałem płynów/lakierów:

Podczas korzystania z urządzenia należy używać rękawic i okularów ochronnych. W razie ewentualnego wypadku należy przestrzegać wskazówek podanych w opisie produktu dołączonego do używanej substancji.

Ważne jest również, aby informacje te znajdowały się na miejscu, a odpowiednie osoby zapoznały się z nimi!

2.4.1 Środki impregnacji drewna na bazie wody

Np.: Tintex Tinova VX, Ready V40, wyprodukowane przez Akzo Nobel. Gori 11, Gori 356, Gori 410, Gori 411, Gori 413, Gori 417, Gori 892, Gori 894, wszystkie wyprodukowane przez Dyrup A/S

2.4.2 Farby olejne

Np.: podkład do drewna Gori 22, impregnant do drewna Gori 44, półkryjący/całkowicie kryjący impregnant Gori 88, olej do drewna Gori, środek dla tarasów drewnianych Gori, Gori 400, Gori 541, wszystkie wyprodukowane przez Dyrup A/S.

Ze względu na zagrożenie pożarowe nie wolno używać płynów o temperaturze zapłonu poniżej 40° C.

2.5 Temperatura pomieszczenia

Przy użyciu produktów na bazie oleju temperatura pomieszczenia może wynosić najwyżej 29°C, i przynajmniej 10°C więcej niż temperatura zapłonu użytych substancji płynnych / lakierów ze względu na zagrożenie pożarowe.

Uwaga: Przyczepność substancji na bazie oleju do przedmiotów obrabianych nie jest optymalna, jeżeli substancja płynna nakładana jest w pomieszczeniu o temperaturze wyższej niż 25° C.

2.6 Wentylacja

Urządzenia należy używać wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji i ewentualnie na zewnątrz. Ponadto zwraca się uwagę na instrukcję zastosowania farby dostarczoną przez producenta i zawarte w niej wskazówki dotyczące koniecznej wentylacji.

Obrobione przedmioty należy ustawiać do wyschnięcia w miejscu o dobrej wentylacji, aby uniknąć niedogodności związanych z oparami rozpuszczalników.

2.7 Niebezpieczeństwa podczas pracy

Podczas pracy urządzenia należy uważać, aby nie wkładać rąk i innych części ciała do otworu wejściowego, ponieważ istnieje ryzyko zakleszczenia.

2.8 Przenoszenie urządzenia

Urządzenie należy przesuwac na zamontowanych gumowych kółkach lub przemieszczać przy pomocy wózka widłowego. Przed przeniesieniem urządzenia należy upewnić się, czy jest ono opróżnione z płynów.



 ceetec

Podczas przenoszenia przy pomocy wózka widłowego należy uważać, aby uchwycić urządzenie w zaznaczonych miejscach po jego bokach.

Przy ręcznym przemieszczaniu urządzenia, należy upewnić się, że jest ono opróżnione ze wszelkich niepotrzebnych narzędzi i że znajduje się ono w stanie równowagi. Nigdy nie próbuj przemieszczać urządzenia ręcznie na spadzistej podstawie.

3. Dane techniczne

Typ:	901
Wymiary:	Wysokość: 1 090 mm Długość: 2 130 mm Szerokość: 800 mm
Numer zamówienia:	9010-20000
Silnik, złącze: Moc, silnik: Moc, pompa:	3x400 V + klasa J - IP: 54 0,55 kW 0,37 kW
Prędkość przesuwu:	Ok. 16-42 m/min
Pompa:	Ok. 20-25 l/min
Waga:	Ok. 300 kg
Maks. wymiary przedmiotów obrabianych:	Szerokość: 250 mm x Wysokość: 100 mm
Min. długość przedmiotów obrabianych	800 mm

4. Przygotowanie urządzenia

Urządzenie należy ustawić na równym i twardym podłożu. Cztery podstawki należy opuścić w taki sposób, aby urządzenie stało stabilnie.

Panel obsługi podczas jego transportu umieszczony jest pod urządzeniem w celu zabezpieczenia go przed uderzeniami. Panel sterowania należy przymocować do urządzenia przy pomocy 4 śrub.

PRZED uruchomieniem urządzenia należy zamontować dołączoną osłonę. Osłonę należy przykręcić przy pomocy dołączonych bolców. Niezamontowanie niniejszej osłony lub jej zdjęcie podczas pracy urządzenia grozi okaleczeniem.



Umieść osłonę na wlocie

Następnie nakręć adapter dla torebki filtracyjnej (poz. 519) na rurę odprowadzającą i zamontuj torebkę filtracyjną (poz. 517). Wiadro ze środkiem do impregnacji drewna umieść pod torebką filtracyjną. Pamiętaj, aby wymieszać płyn. W wiaderku umieść przewody zasysający i ciśnieniowy (poz. 587 i 585).

Urządzenie należy teraz zgodnie z przepisami podłączyć do zasilania elektrycznego. Odsyłamy do wskazówek zawartych w diagramie elektrycznym. W przypadku konieczności wymiany wtyczki elektrycznej na inny typ, należy przestrzegać wskazówek producenta – Operacja ta powinna zostać wykonana przez kompetentnego, wyszkolonego elektryka.

Wyłącznik awaryjny

Podczas zwykłej pracy urządzenie powinno być obsługiwane przez dwie osoby, po jednej na każdej jego stronie. W razie zagrożenia wciągnięciem do urządzenia, uderzeniem lub zaklinowaniem drewnem wydostającym się z urządzenia, wypadkowi zapobiec można poprzez aktywację awaryjnego wyłącznika, umiejscowionego przed obsługującymi urządzenie zarówno na jego wlocie jak i wylocie.

Po uruchomieniu awaryjnego wyłącznika przesuw zatrzymuje się.

Wyłącznik awaryjny nie zatrzymuje silnika pompy.

Po uruchomieniu wyłącznika awaryjnego urządzenie można ponownie włączyć jedynie naciskając przycisk włączający.

UWAGA: Przed ponownym uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że zagrożenia nie ma, a jego przyczyna została zlokalizowana.

Stop

W trakcie zwykłej pracy urządzenia można zatrzymać je poprzez ustawienie przycisków "POMPA" i "PRZESUW" w poz. "0". Funkcja ta używana jest jako zwyczajne zatrzymanie pracy urządzenia podczas przerwy, wymiany farby itp.



 ceetec

Przy zatrzymaniu urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy, prac konserwacyjnych lub demontażu należy ponadto ustawić główny wyłącznik w poz. "0" (odcięte zasilanie elektryczne)

5. Ustawienia urządzenia:

Główny wyłącznik panelu obsługi musi znajdować się w poz. "O". (Wszelki dopływ prądu do urządzenia jest odcięty)

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy sprawdzić, jakie wymogi odnośnie środków ochronnych zawarte są w opisie produktu/instrukcji producenta.

1. Otwórz pokrywę urządzenia

Upewnij się, że znajduje się ona w pozycji zamkniętej

Prowadnice wprowadzające, prowadnice oraz walec dociskowy ustawiane są w pozycji zewnętrznej, następnie można wsunąć przedmiot obrabiany do urządzenia.

2. Prowadnice wprowadzające oraz prowadnice we wnętrzu urządzenia

Prowadnice wprowadzające (poz. L) ograniczają przedmiot obrabiany od jego boków, a rolka znajdująca się przed urządzeniem ustawia przedmiot w poziomie. Prowadnice można ustawiać poprzez poluzowanie śrub i przesunięcie ich do zewnątrz w kierunku przedmiotu. Po obu stronach musi być 2-3 mm "zapasu".

3. Prowadnice i rolka dociskowa

Prowadnice (poz. M) ograniczają przedmiot obrabiany od jego boków podczas jego transportu. Prowadnice można ustawiać poprzez poluzowanie śrub i przesunięcie ich do zewnątrz w kierunku przedmiotu. Po obu stronach musi być 2-3 mm "zapasu".

Rolki dociskowe (poz. 594) zapobiegają "podnoszeniu" cienkich przedmiotów (do 20 mm) przez najniższe poziome szczotki. Rolki można ustawiać poprzez poluzowanie śrub i przesunięcie ich w dół, w kierunku przedmiotu. Między przedmiotem obrabianym a rolkami musi być 2-3 mm "zapasu". Tylną osłonę należy ustawić na 10-12 mm od przedmiotu obrabianego.

4. Dysze

Dysze (poz. 645) umieść ok. 50 mm od elementu obrabianego.

5. Szczotki i osłony

Szczotki rotacyjne równomiernie rozpraszają płyny, a jednocześnie zbierają ich nadmiar.

Szczotki są jednakowe i wyprodukowane z wytrzymałego nylonu.

Montaż i demontaż szczotek można wykonać jednym ruchem.

Szczotki można ustawić w różnej odległości od przedmiotu obrabianego, w zależności od jego profilowania oraz typu obróbki.

Ustawienia poziomych szczotek zmienia się poprzez przesuwanie drążka (poz. 595) w dół w czterokątnej rurkę modułu szczotek.

Ustawienia pionowych szczotek zmienia się poprzez przesuwanie czterokątnej rurki, oraz drążka (poz. 595) jak uchwytu, w dół nad czterokątnej rurką modułu szczotek.



Oslony zapobiegają rozpryskiwaniu oraz okapywaniu płynów ze szczotek na gotowe powierzchnie, dlatego też zawsze muszą być zamontowane przed uruchomieniem urządzenia. Oslony należy ustawić tak, aby między przedmiotem obrabianym a przednią krawędzią znajdowało się ok. 10 mm "zapasu".

6. Przesuw

Przesuw transportuje przedmiot obrabiany przez wnętrze urządzenia. Walec dociskowy (poz. 450) regulować można poprzez obracanie trzpienia (poz. 455) za jego uchwyt.

Obracanie zgodnie z ruchem wskazówek zegara: walec dociskowy podnosi się

Obracanie ruchem przeciwnym do wskazówek zegara: walec dociskowy opuszcza się

Walec dociskowy należy umieścić na przedmiocie obrabianym i dokręcić ok. 1 obrotem trzpienia, w zależności od ciężkości przedmiotu.

7. Uruchomienie próbne oraz prędkość przerobu

1. Wyjmij przedmiot obrabiany.

Sprawdź, czy wiaderko ze środkiem do impregnacji drewna znajduje się w miejscu pod rurą odpływową oraz czy wąż zasysający oraz wąż ciśnieniowy są umieszczone w wiaderku. Zamknij pokrywę nad przesuwem i szczotkami.

Ustaw główny wyłącznik panelu obsługi w poz. "I" (dopływ prądu). Po aktywowaniu przycisku "pompa" pompa zaczyna pracę – pamiętaj, że może dojść do rozpryskiwania cieczy.

Upewnij się, że wszystkie zawory są zamknięte. Ustaw zawory w żądanej pozycji. Ilość płynu ustawiana jest przy pomocy zaworów dysz.

Dysze można otwierać w dowolnej kolejności. Urządzenie może obrabiać 1, 2, 3 lub 4 strony elementu jednocześnie. Wystarczy otworzyć dopływ płynu jedynie po tych stronach, z których ma być obrabiany element. Otwarcie pionowych dysz konieczne jest jedynie w przypadku rowka itp. lub, gdy wysokość przedmiotów obrabianych wynosi ponad 20 mm lub.

2. Aktywuj przycisk "Przesuw" i ustaw żądaną prędkość przesuwu przy pomocy pokrętła.

3. Aktywuj przycisk "Szczotki" i ustaw żądaną prędkość szczotek przy pomocy pokrętła.

Przedmiot obrabiany należy wsunąć do otworu wprowadzającego urządzenia i sprawdzić, czy przesuw przebiega równo. W przeciwnym razie należy ustawić walec dociskowy. Jeżeli przedmiot obrabiany zatrzyma się, możliwe jest, że uderzył w prowadnice, dysze lub szczotki. Popraw ich ustawienia.

Prędkość transportu można ustawiać bezstopniowo i regulować przy pomocy uchwytu trzpienia.

Obracanie zgodnie z ruchem wskazówek zegara: Tryb wolniejszy

Obracanie ruchem przeciwnym do wskazówek zegara: Tryb szybszy



 ceetec

Wypróbuj ustawienia na jednym przedmiocie 2-3 razy. W ten sposób szczotki zostaną dobrze zwilżone. Następnie wypróbuj ustawienia na nowym przedmiocie. Jeżeli wynik próby jest zadowalający, nałóż pokrywę. Następnie możesz korzystać z urządzenia w zwykłym trybie pracy, jednakże pamiętaj o bieżącej kontroli obrabianych przedmiotów.

8. Otwieranie pokrywy

Uwaga: PAMIĘTAJ, ŻE POMPA DAJE SIĘ WŁĄCZYĆ NAWET, GDY POKRYWA JEST OTWARTA

Pokrywa nad przesuwem i szczotkami jest umieszczona na zawiasach i daje się otworzyć. Pokrywa wyposażona jest w czujnik, który nie pozwala na pracę przesuwu, gdy pokrywa jest otwarta – funkcja ta nie ma jednakże wpływu na pompę urządzenia.

Aby rozpocząć pracę przesuwu należy zamknąć pokrywę. Jeżeli pokrywa zostanie zdjęta podczas pracy urządzenia, przesuw natychmiast zatrzymuje się. Aby ponownie uruchomić urządzenie, należy zamknąć pokrywę i ponownie nacisnąć przycisk włącznika.

6. Czyszczenie

6.1 Czyszczenie po użyciu środków na bazie wody

Po zakończeniu pracy lub podczas wymiany farby ważne jest, aby dokładnie wyczyścić urządzenie.

Ze względów bezpieczeństwa należy dbać o to, aby tablice i uchwyty urządzenia nie zostały zabrudzone farbą.

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy przestrzegać zaleceń producenta płynu dotyczących środków ochrony osobistej.

Wszystkie części składowe

Oslony szczotek, szczotki, rolki transportowe chlapacze i prowadnice należy zdemontować i opłukać wodą (najlepiej ciepłą).

Dokładniejsze czyszczenie części składowych powinno odbywać się przed ponownym użyciem lub przed wymianą farby:

Składowe części należy najpierw umyć zgodnie z powyższym opisem.

Następnie należy włożyć je do roztworu składającego się z 50% płynu do czyszczenia i 50% wody. Jedynie szczotki można włożyć do 100% roztworu płynu do czyszczenia. (Można użyć np. płynu do czyszczenia Gori nr. 90910-00400)

Ważne jest, aby szczotki zawsze układać "grzbietem" tak, aby ich włosie nie zaginało się.

Przed ponownym użyciem części należy je dobrze opłukać wodą.

Urządzenie

Wyjmij przewód zasysający z wiaderka ze środkiem impregnującym drewno.

Włącz pompę, otwórz zawory dysz (dysze można otwierać w dowolnej kolejności), zdemontuj końcówki dysz, a następnie wypompuj resztki płynów do urządzenia i z powrotem do wiadra. Po ok. 2 min. zamknij zawory dysz.

Układ dysz jest pusty, jeżeli z zaworu ciśnieniowego wydobywa się powietrze (jeżeli w wiaderku powstają pęcherze powietrza).

Zamontuj z powrotem zatyczki dysz. Wiaderko należy wymienić na 1 wiaderko z czystą wodą i 1 puste wiaderko.

Przewód zasysający należy włożyć do wiaderka z wodą, a przewód ciśnieniowy do pustego wiaderka ustawionego pod odpływem.

Włącz pompę i otwórz zawory dysz (dysze można otwierać w dowolnej kolejności).

Zawory dysz należy zamknąć, gdy z dysz wydobywa się czysta woda.

Urządzenie można przepłukać czystą wodą + ew. użyć szczotki.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

Dokładniejsze czyszczenie urządzenia powinno odbywać się przed ponownym użyciem lub przed wymianą farby:

Urządzenie należy najpierw umyć zgodnie z powyższym opisem.

Wiaderka wymienić należy na wiaderko z płynem do czyszczenia. Wężę ciśnieniowy i zasysający należy umieścić w wiaderku. Następnie włączyć pompę. Umyj urządzenie przy pomocy wbudowanego węża do płukania + ew. przy użyciu szczotki.

WAŻNE: Ze względu na czas działania płynu czyszczącego urządzenie należy płukać przez 5-10 min.

W razie potrzeby powtórz operację. Zużyty płyn czyszczący można wykorzystać ponownie.

Przetrzyj wierzch urządzenia wilgotną ściereczką – zmoczoną w płynie do czyszczenia.

Opróżnij urządzenie z płynu do czyszczenia i przepłucz wodą.

WAŻNE: Urządzenie należy całkowicie opłukać z płynu do czyszczenia, w przeciwnym razie może on rozpuścić lakier.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

6.2 Czyszczenie po użyciu produktów na bazie oleju

Po zakończeniu pracy lub podczas wymiany farby ważne jest, aby dokładnie wyczyścić urządzenie.

Ze względów bezpieczeństwa należy dbać o to, aby tablice i uchwyty urządzenia nie zostały zabrudzone farbą.

UWAGA: Podczas wykonywania pracy należy używać rękawic gumowych oraz okularów ochronnych. Ponadto należy przestrzegać zaleceń producenta płynu dotyczących środków ochrony osobistej.

Wszystkie części składowe

Szczotki, rolki dociskowe i prowadnice należy zdemontować, a następnie opłukać ew. umyć w płynie czyszczącym (można użyć np. Gori nr 90900-00400)

Jeżeli następnego dnia używana będzie ta sama farba, wystarczy namoczyć szczotki ew. w płynie czyszczącym.

Ważne jest, aby szczotki zawsze układać "grzbietem" tak, aby ich włosie nie zaginało się.

Urządzenie

Wyjmij węża zasysającego z wiaderka z płynem.

Włącz pompę, otwórz dysze (dysze można otwierać), następnie wypompuj resztki płynów do urządzenia i z powrotem do wiadra. Po ok. 2 min. zamknij wentyle dysz. Układ dysz jest pusty, jeżeli z wentyla ciśnieniowego wydobywa się powietrze (jeżeli w wiaderku powstają pęcherze powietrza). Wiaderko wymienić należy na wiaderko z płynem do czyszczenia.

Nigdy nie używaj do czyszczenia rozcieńczalnika celulozowego, toluenu lub silnych rozpuszczalników, ponieważ mogą one rozpuścić farbę i plastikowe części. Wężę ciśnieniowy i zasysający należy umieścić w wiaderku.

Włącz pompę i otwórz zawory dysz (dysze można otwierać w dowolnej kolejności).

Po opłukaniu dysz zamknij ich zawory.

Umyj urządzenie przy pomocy wbudowanego węża do płukania + ew. przy użyciu szczotki.

W razie potrzeby powtórz operację.

Użyty płyn do czyszczenia można wykorzystać kilka razy, lecz należy pamiętać, aby zawsze dodatkowo przepłukać części czystym płynem do czyszczenia.

Przetrzyj wierzch urządzenia wilgotną ściereczką – zmoczoną w płynie do czyszczenia.

Opróżnij urządzenie z płynu do czyszczenia.

Na koniec wyczyść torebkę filtracyjną, filtr zasysający oraz zawór ciśnieniowy.

Jeżeli w następnej kolejności używane będą produkty na bazie wody, przepłucz urządzenie wodą.

7. Konserwacja

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy ustawić główny wyłącznik w poz. "O", a następnie wyjąć wtyczkę urządzenia.

Aby ułatwić dostęp do wszystkich ruchomych mechanicznych części urządzenia, należy zdemonstrować boczną płytę lub/i najniższą nakładkę ochronną.

Uwaga! Urządzenia nie wolno włączać, zanim nie zostaną zamontowane wszystkie osłony.

7.1 Pasy klinowe, łańcuchy i pasy zębate

Po ok. 14 dniach użytkowania urządzenia należy ponownie naciągnąć pasy klinowe i łańcuchy (nie dotyczy układu szczotek).

Wszystkie smarowniczki umieszczone po bokach urządzenia oraz układy szczotek należy regularnie oliwić przy pomocy praski smarowej.

Pasy klinowe V oraz pasy zębate są wyposażone w tarcze naciskowe i muszą być kontrolowane przynajmniej raz w roku lub po 1700 godzinach pracy urządzenia.

7.2 Pas klinowy silnika - wał środkowy I (poz. 575)

Naciągnij poprzez poluzowanie i przesunięcie silnika (poz. 563).

7.3 Pas klinowy wału środkowego I – pionowe szczotki (poz. 523)

Naciągnij poprzez poluzowanie i przesunięcie wału środkowego (poz. 563).

Następnie konieczne jest naciągnięcie łańcucha silnika – wału środkowego I (poz. 575)

7.4 Pas klinowy pionowych szczotek (poz. 524)

Naciągnij poprzez poluzowanie śruby i przesunięcie tarczy naciskowej (poz. 540)

7.5 Pas zębaty przesuwu (poz. 526)

Poluzuj śruby płyty silnika i naciągnij tak, aby pas był napięty.

7.6 Łańcuch poziomych szczotek (poz. 555)

Naciągnij poprzez poluzowanie śruby (poz. R) i przesunięcie koła zębatego łańcucha (poz. 559)

7.7 Dostosowanie ustawień ramion szczotek

Jeżeli wał szczotek (poz. 510-513) przesunie się po uprzednim ustawieniu lub, jeśli tarcza obrotowa jest nieszczelna należy go ponownie ustawić. Tarcza obrotowa jest przymocowana przy pomocy 3 nakrętek zabezpieczających. Dokręć je. Jeżeli tarcza obrotowa po wykonaniu powyższej operacji nadal przymocowana jest zbyt luźno, wymień pierścień 0 (poz. 591 lub 592)

7.8 Łańcuchy w układzie szczotek

Naciągane są poprzez poluzowanie śrub w taki sposób, aby możliwe było przymocowanie obudowy łożyska przy pomocy ścisków/plastikowego młotka.



 ceetec

7.9 Pompa (poz. 720)

Istnieją dwa typy pomp elektrycznych, (Mono) lub pompa membranowa Ceetec. Dla obu obowiązuje zasada, że olej w silniku przekładniowym należy wymienić po raz pierwszy po 700 godzinach, a następnie co 8000 godzin.

8. Wymiana części

Przed rozpoczęciem wymiany należy ustawić główny wyłącznik w poz. "O", a następnie wyjąć wtyczkę urządzenia.

Aby ułatwić dostęp do wszystkich wymiennych części urządzenia, należy zdemontować boczną płytę, osłonę tyłu urządzenia lub/i najniższą nakładkę ochronną.

Po zakończeniu wymiany należy złożyć urządzenie w odwrotnej kolejności. **NIE WŁĄCZAJ** urządzenia, zanim wszystkie części zabezpieczające nie będą się znajdować we właściwych miejscach.

Pasy klinowe silnika - wał środkowy I (poz. 575)

Silnik (poz. 563) należy poluzować i przesunąć.

Pas zębaty poziomych szczotek (poz. 522)

Poluzuj śrubę (poz. R), przesun koło pasa (poz. 559), i zdemontuj pas (poz. 555).

Pas zębaty należy najpierw wydostać z tarczy naciskowej (poz. 541), dopiero wtedy można go wyjąć całkowicie.

Pas klinowy pionowych szczotek (poz. 524)

Przesun tarczę naciskową (poz. 540) i zdejmij pas klinowy.

Pas klinowy wału środkowego I – pionowe szczotki (poz. 523)

W pierwszej kolejności należy zdjąć pas klinowy szczotek pionowych (poz. 524). Poluzuj tylny koziół łożyskowy (poz. 0) i zdejmij pas klinowy.

Pas klinowy przesuwu (poz. 526)

Poluzuj płytę silnika i zdejmij pas klinowy.

Wymiana membran pompy

Poluzuj dolne śruby węża.

Poluzuj bolce (poz. D).

Zdejmij zaciski (poz. G) oraz pokrywy pompy (poz. 721).

Poluzuj bolce (poz. E) i wymień membrany.

Podczas demontażu zwróć uwagę na to, aby uszczelnić śruby (poz. E) (można użyć taśmy teflonowej), oraz aby membrany i pokrywy umieszczone były centralnie.

UWAGA: Zestaw membran składa się z 2 czarnych i 1 żółtej membrany. Żółta membrana musi być skierowana do środka pompy.

9. Lokalizacja błędów

Błąd	Możliwa przyczyna	Pomoc
A. Pompa/przesuw/szczotki nie dają się uruchomić	<p>Urządzenie nie jest podłączone do źródła prądu</p> <p>Został aktywowany główny wyłącznik</p> <p>Miała miejsce awaria termiczna</p>	<p>Podłącz urządzenie do prądu</p> <p>Ustaw główny wyłącznik w pozycji "I"</p> <p>Przeprowadź kontrolę regulatora częstotliwości w szafie z bezpiecznikami.</p>
B. Walec przesuwu i szczotki nie obracają się	<p>Przerwane zostało zasilanie elektryczne silnika przesuwu</p> <p>Pasy klinowe/zębate są luźne lub uszkodzone</p> <p>Pasy są zerwane</p> <p>Walec przesuwu, tarcze pasów klinowych nie są przymocowane do wału</p>	<p>Patrz punkt "A"</p> <p>Naciągnij/wymień</p> <p>Wymień pasy</p> <p>Przymocuj pasy</p>
C. Z dysz nie wydobywa się płyn/wydobywa się zbyt mała ilość płynu	<p>Przerwane zostało zasilanie elektryczne silnika pompy</p> <p>Zamknięte są zawory dysz</p> <p>Brudny filtr zasysający</p> <p>Zapchane dysze</p> <p>Sprężyna w zaworze ciśnieniowym zużyła się</p>	<p>Patrz punkt "A"</p> <p>Otwórz zawory dysz</p> <p>Odkręć koszyk z filtrem i wyczyść. Ewentualnie przedmuchać sprężonym powietrzem</p> <p>Zdemontuj dyszę spryskującą i wyczyść. Przeczyść otwory dysz. Sprawdź czy w którymś z węży nie ma zanieczyszczeń. Upewnij się, że mocowanie węży jest szczelne i dokręcone tak, aby pompa nie wciągała "złego" powietrza</p> <p>Otwórz wszystkie zawory dysz Wymij zawory ciśnieniowe z wiaderka. Jeżeli wydobywa się za dużo płynu, należy naciągnąć sprężynę (wydłużyć)</p>
D. Silnik pompy nie działa	<p>Silnik jest przeciążony, ponieważ zawór ciśnieniowy jest zapchany</p>	<p>Wyczyść zawór ciśnieniowy i przewód. Przy składaniu części zaworu ciśnieniowego należy zwrócić uwagę na to, aby szary klocek zwrócony był do wnętrza zaworu. Odczekaj ok. 10 min, a następnie zresetuj silnik pompy.</p>
E. Silnik przesuwu/szczotek nie działa	<p>Silnik jest przeciążony, ponieważ walec dociskowy, szczotki i/lub prowadnice są ustawione za blisko</p>	<p>Dostosuj ustawienia. Odczekaj ok. 10 min, a następnie zresetuj silnik przesuwu</p>

przedmiotu obrabianego.

10. Lista części zamiennych

Wyjaśnienia dotyczące numeracji:

3 ostatnie cyfry odnoszą się do numeru pozycji na szczegółowych rysunkach zebranych na końcu tej instrukcji.

Np. torebka filtracyjna 600 (numer zamówienia 9011-20517 = poz. 517)

Zam. Nr	Szt.	Nazwa	Rys.
9011-20440	1	Wahacz wariatora	B
9011-20450	1	Walec dociskowy z łożyskiem / wałem	A
9011-20451	1	Wał walca dociskowego	
9011-20455	1	Walek z gwintem walca dociskowego	A
9011-20456	1	Sprężyna + podkładka dystansowa	A
9011-20465	1	Walec przesuwu	A
9011-20470	1	Walec przesuwu z podkładką dystansową	A
9011-20471	1	Obudowa łożyska przesuwu bez łożyska	A
9011-20489	1	Filtr zasysający DN 50 dla rury zasysającej	
9011-20510	1	Wał szczotek – górny, poziomy	A
9011-20511	1	Wał szczotek – dolny, poziomy	A
9011-20512	1	Wał szczotek – pionowy, przedni	A
9011-20513	1	Wał szczotek – pionowy, tylny	A
9011-20515	1	Nóżki	B
9011-20516	1	Torebka filtracyjna 1000 um	
9011-20517	1	Torebka filtracyjna 600 um (standardowa)	B
9011-20518	1	Torebka filtracyjna 800 um	
9011-20519	1	Głowica adaptera filtra	B
9011-20522	1	Pas klinowy – poziome szczotki	B
9011-20523	1	Pas klinowy – wał środkowy I / pionowe szczotki	C
9011-20524	1	Pas klinowy – pionowe szczotki	C
9011-20525	1	Pas klinowy - wariator	B
9011-20526	1	Pas klinowy - przesuw	B
9011-20527	1	1 zestaw pasów klinowych = 8 szt.	
9011-20528	1	Wariator	B
9011-20533	1	Koło pasowe rowkowe S56, podwójne, z 6 małymi otworami	B
9011-20534	1	Koło pasowe rowkowe S56, podwójne, z 3 małymi otworami	B,C
9011-20535	1	Koło pasowe rowkowe S56, pojedyncze, wał środkowy I	C
9011-20536	1	Koło pasowe rowkowe S56, podwójne, z otworami ø20	B
9011-20537	1	Koło pasowe rowkowe A210, tarcza dociskowa wariatora	B
9011-20538	1	Koło pasowe rowkowe A50, przesuw	B
9011-20539	1	Koło pasowe rowkowe A250, przesuw	B
9011-20540	1	Tarcza naciskowa S50 z łożyskiem pasa klinowego – pionowe szczotki	C
9011-20541	1	Tarcza naciskowa pasa klinowego – poziome szczotki	B
9011-20542	1	Zawór ciśnieniowy	B
9011-20543	1	Sprężyna zaworu ciśnieniowego	B
9011-20545	1	Chłapacz (gumowy)	A
9011-20546	1	Uchwyt, przesuw / wariator	A

9011-20547	1	Zawleczka zamykająca	A
9011-20548	1	Bolec M8x83 koła zębatego łańcucha w silniku	B
9011-20550	3	Łożysko kulkowe 6305 LU	D
9011-20551	2	Łożysko kulkowe 6000 LU	C

Zam. Nr	Szt.	Nazwa	Rys.
9011-20552	18	Łożysko kulkowe 6001 LU	B,C
9011-20553	20	Łożysko kulkowe 6004LU	A,B
9011-20554	2	Łożysko kulkowe AS PP204, wał środkowy	C
9011-20555	1	Łańcuch poziomych szczotek	B
9011-20556	1	Ogniwo łańcucha	B
9011-20557	1	Koło zębate łańcucha 20T, wał środkowy I	B
9011-20558	1	Koło zębate łańcucha 20T poziomych szczotek	B
9011-20559	1	Koło zębate łańcucha 15T z 2 łożyskami	B
9011-20560	1	Koło zębate z 3 małymi otworami	B
9011-20561	1	Koło zębate z rowkiem	B
9011-20562	1	Kółka	B
9011-20563	1	Silnik przesuwu	B
9011-20564	1	Silnik pompy	B
9011-20567	1	Szczotka modułowa	A
9011-20575	1	Łańcuch silnika / wał środkowy I	B
9011-20576	1	Koło zębate łańcucha 20T, w silniku	B
9011-20577	1	Koło zębate łańcucha 36T w wale środkowym I	B
9011-20578		1 zestaw węży, komplet	
9011-20579		1 zestaw węży	
9011-20580		1 zestaw wężyków dysz 1/2" z zaciskiem	A
9011-20582	1	Wąż do płukania 1/2" x 1150 mm z zaworem	A
9011-20585	1	Wąż ciśnieniowy 3/4" x 2080 mm bez zaworu	B
9011-20587	1	Wąż zasysający 1" x 2220 mm bez filtra	B
9011-20588	1	Wąż ciśnieniowy 1" x 410 mm z zaciskiem	B
9011-20590	1	Filtry zasysające, komplet	B
9011-20591	1	Uszczelka dla poziomych i pionowych szczotek górnych	A
9011-20592	1	Uszczelka dla poziomych szczotek dolnych	A
9011-20593	1	Zawór dyszy	A
9011-20594	1	Rolka dociskowa	A
9011-20595	1	Uchwyt do ustawiania szczotek	A
9011-20596	1	Zakrętka tarczy obrotowej	B
9011-20597	1	Sprężyna tarczy naciskowej poziomych szczotek	B
9011-20645	1	Dysza spryskująca 3 mm	A
9011-20660	1	Ośłona	A
9011-20686	1	Gładki walec nośny taśmociągu	
9011-20687	1	Nośna rolka z taśmą krążników tarczowych	
9011-20720	1	Mechaniczna pompa membranowa	B.D
9011-20721	2	Pokrywa pompy z zaworem zwrotnym	D
9011-20722	2	1 zestaw membran	D
9011-20723	4	Zawór zwrotny, nierdzewny	D
9011-20724	1	Tłok	D
9011-20727	1	Łożysko kulkowe 6008 LU	D
9011-20728	1	Łożysko kulkowe 6200 LU	D
9011-20825	1	Nośna rolka	A

11. Wyposażenie dodatkowe

Do urządzenia Ceetec A-250 można dokupić następujące części dodatkowe

9011-20503	1	1 zestaw taśmociągowy o długości 2 m	
9011-20504	1	Taśmociąg z gładkimi rolkami (przedni)	
9011-20505	1	Pas transportowy z krążnikami tarczowymi (tylny)	

12. Adres producenta

Ceetec A/S
Industrivej 7
5580, Nr. Aaby
Dania

Tel. +45 6442 1473
Faks +45 6442 1472